

System PB-098

PB-098 system



Montaż: dach płaski ($\alpha \leq 5^\circ$)

Rodzaj systemu: balastowy, wschód-zachód

Układ modułów fotowoltaicznych: poziomy

Montaż modułów fotowoltaicznych: na zatrzaski wciskane
PUSH-IN lub klemy

Dedykowany rozmiar modułów fotowoltaicznych jest zawarty
w Części III z III

Installation: flat roof ($\alpha \leq 5^\circ$)

Type of system: ballast, east-west

Arrangement of photovoltaic modules: horizontal

Mounting the photovoltaic module: with push in push latches or clamps

The dedicated size of photovoltaic modules is included in Part III of III

rok wydania / year of publication: 2024
wersja / version: 3



Instrukcja oryginalna / Translation
Nr / No.: INS 001/0002.0017.0000/2024/003

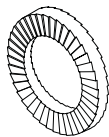
CZĘŚĆ II z III
PART II of III



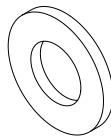
PRZECZYTAJ PRZED MONTAŻEM
ZACHOWAJ PRZEZ CAŁY OKRES UŻYTKOWANIA KONSTRUKCJI

READ BEFORE INSTALLATION
RETAIN FOR THE LIFE OF THE STRUCTURE

1. M1070

Ilość / Q-ty:
20Podkładka podatna M8
Safety washer M8

2. M484

Ilość / Q-ty:
20Podkładka M8
Washer M8

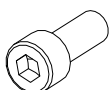
Narzędzia / Tools

klucz imbusowy, H6
hex key, H6nitownica do nitonakrętek
Riveter for rivet nutsmetrówka
tape measuremoment dokręcenia
o wartości X Nm
tightening torque
of X Nm

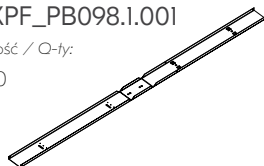
X Nm

A, B w indeksie - część zmienna
A, B in index - variable part

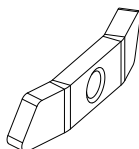
3. M485

Ilość / Q-ty:
20Śruba imbusowa M8x20
Socket screw M8x20

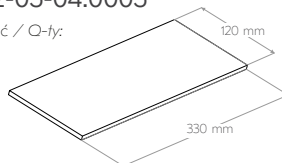
4. XPF_PB098.1.001

Ilość / Q-ty:
10Wspornik trójkątny 10°
Triangular bracket 10°

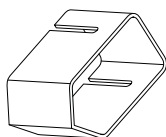
5. A_NAK00B

Ilość / Q-ty:
20Nakrętka młotkowa kontrująca M8
Hammer nut M8

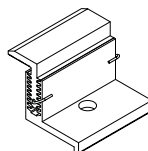
6. 32-05-04.0005

Ilość / Q-ty:
30Izolacja gumowa
Rubber insulation

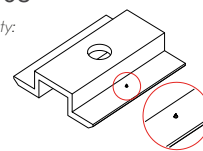
101. M950B

Ilość / Q-ty:
32Zatrask wciskany PUSH-IN
Push in push latch

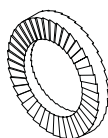
201. A_KK003B

Ilość / Q-ty:
8Klema końcowa regulowana
Adjustable end clamp

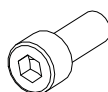
202. A_KK003B

Ilość / Q-ty:
12Klema środkowa z pinami
Middle clamp with pins

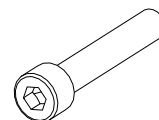
203. M1070

Ilość / Q-ty:
20Podkładka podatna M8
Safety washer M8

204. M698

Ilość / Q-ty:
8Śruba imbusowa M8x30
Socket screw M8x30

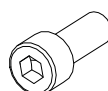
205. M681

Ilość / Q-ty:
12Śruba imbusowa M8x50
Socket screw M8x50

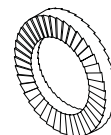
206. M785B

Ilość / Q-ty:
20Nitonakrętka półsześciokątna M8x20
Semi-hex rivet nut M8x20

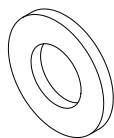
301. M485

Ilość / Q-ty:
10Śruba imbusowa M8x20
Socket screw M8x20

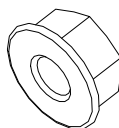
302. M1070

Ilość / Q-ty:
10Podkładka podatna M8
Safety washer M8

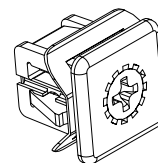
303. M484

Ilość / Q-ty:
10Podkładka M8
Washer M8

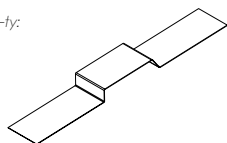
304. M540

Ilość / Q-ty:
10Nakrętka sześciokątna z kołnierzem M8
Hexagon flange nut M8

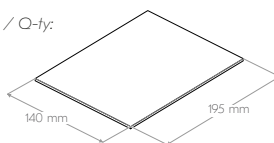
401. M1151

Ilość / Q-ty:
10Łącznik blach
Sheet metal connector

501. XPF_PB098.2.001

Ilość / Q-ty:
10Platforma balastu
Ballast platform

502. 32-05-04.0007

Ilość / Q-ty:
20Izolacja platformy balastu
Ballast platform insulation

*Ilości elementów podane dla systemu na 4 moduły fotowoltaiczne (4x1). /

*Number of elements given for a system for 4 PV modules (4x1).

1xx - elementy stosowane przy montażu modułu PV za pomocą zatrzasków wciskanych PUSH-IN (101). /

1xx - elements used when assembling the PV module using push in push latches (101).

2xx - elementy stosowane przy łączeniu wsporników trójkątnych 10° (4) metodą na połączenie gwintowe- metoda A. /

2xx - elements when connecting the 10° triangular brackets (4) using the method for threaded connection - method A.

3xx - elementy stosowane przy łączeniu wsporników trójkątnych 10° (4) metodą na łącznik blach - metoda B. /

3xx - elements when joining the triangular brackets 10° (4) by the method on the plate fastener - method B.

4xx - elementy stosowane przy montażu modułu PV za pomocą klem. /

4xx - elements used when assembling the PV module with clamps.

5xx - elementy stosowane przy zastosowaniu platformy balastu (501). /

5xx - elements used when using a ballast platform (501).



Elementy nierdzewne dokręcaj powoli i równomiernie. Nie używaj urządzeń uderowych lub pulsacyjnych. Corab S.A. zaleca stosowanie narzędzi ręcznych.

Tighten stainless elements slowly and evenly. Do not use percussive or pulsating devices. Corab S.A. recommends the use of hand tools.

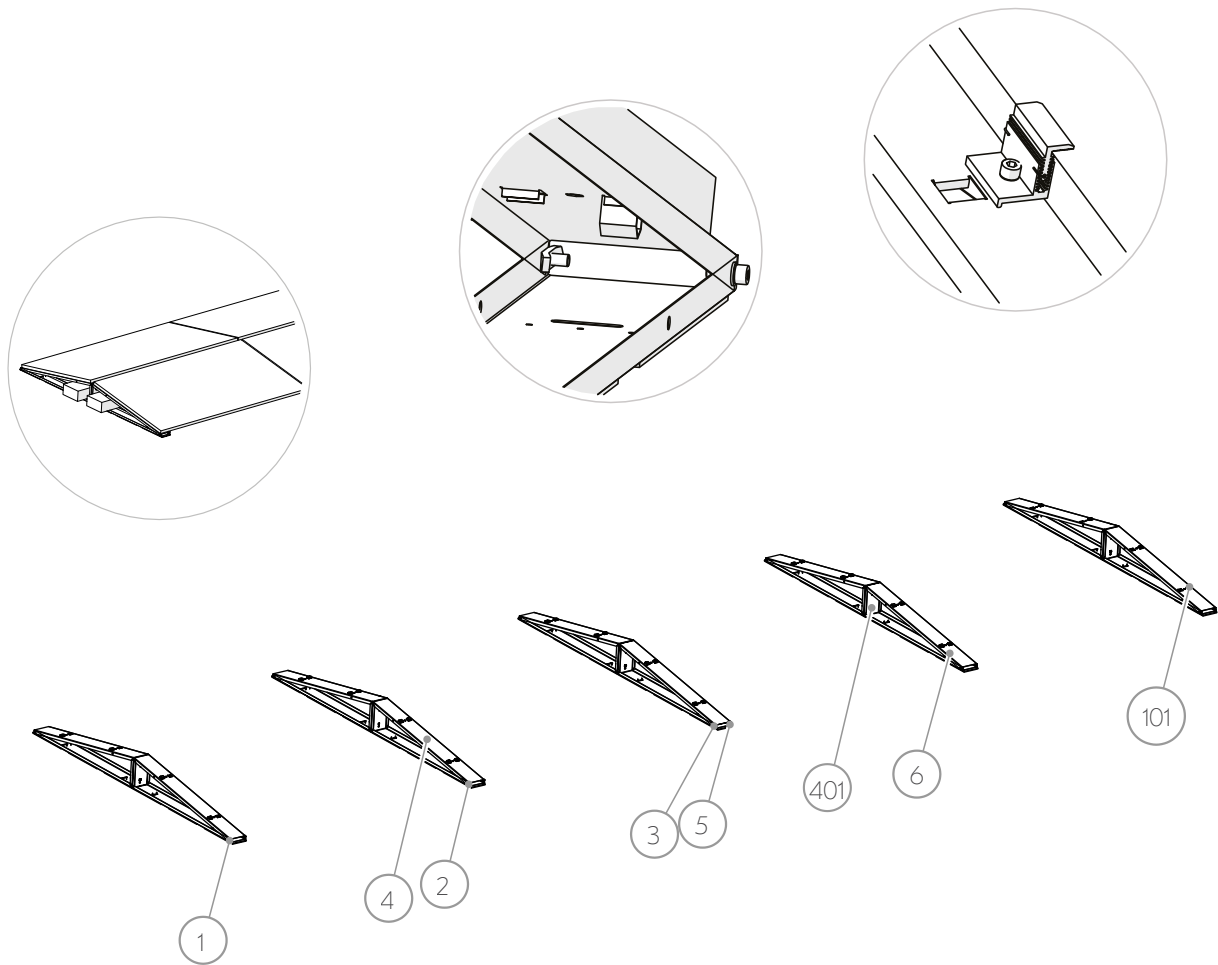
Minimalna ilość osób przy montażu: 2 osoby.

Minimum number of people for assembly: 2 people.



Przewidywany czas montażu: 2 h 30 min (czas zależny jest od doświadczenia osób wykonujących montaż, lokalizacji oraz warunków montażu).

Estimated assembly time: 2 h 30 min (time depends on the experience of the people performing the assembly, location and assembly conditions).



Montaż niezgodny z instrukcją ma negatywny wpływ na konstrukcję i bezpieczeństwo jej użytkowania.
Assembly not according to the instructions has a negative impact on the construction and safety of its use.

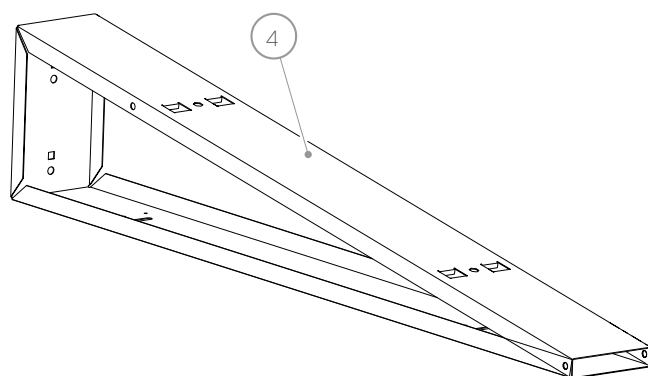
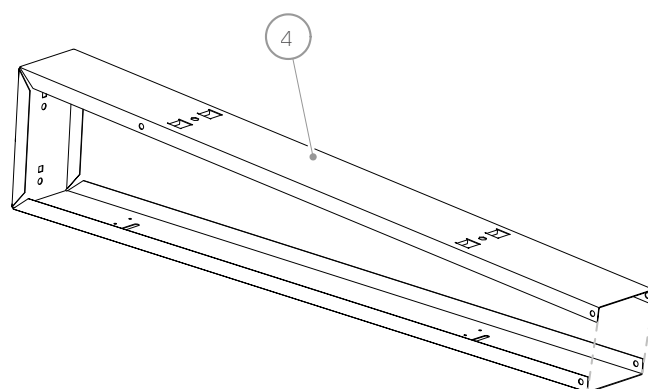
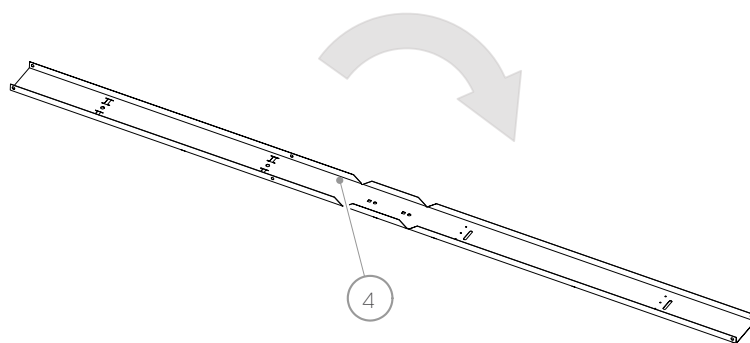
Brak balastu może mieć negatywny wpływ na bezpieczeństwo użytkowania systemu.
The lack of ballast can have a adversely affect the safety use of the system.



Dobierz odpowiedni balast i zamontuj go we wskazanych miejscach w systemie.
Select the appropriate ballast and mount it in the indicated places in the system.

Balast nie jest dostarczany przez Producenta systemu.
Ballast is not provided by the System Producer.

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	1

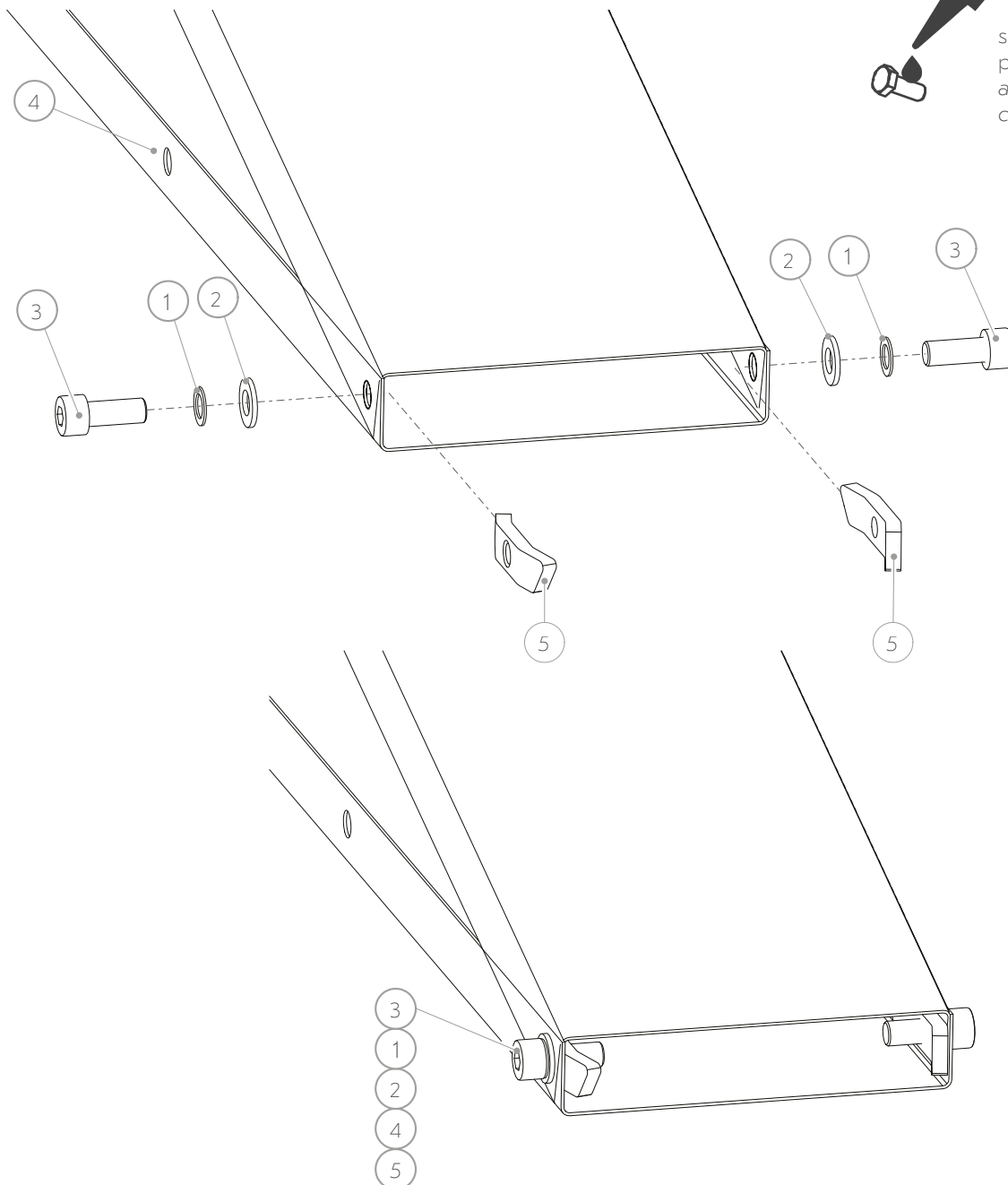


Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
1	M1070	Podkładka podatna M8 Safety washer M8	2
2	M484	Podkładka M8 Washer M8	2
3	M485	Śruba imbusowa M8x20 Socket screw M8x20	2
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	1
5	^A _NAK00 ^B	Nakrętka młotkowa kontrująca M8 Hammer nut M8	2

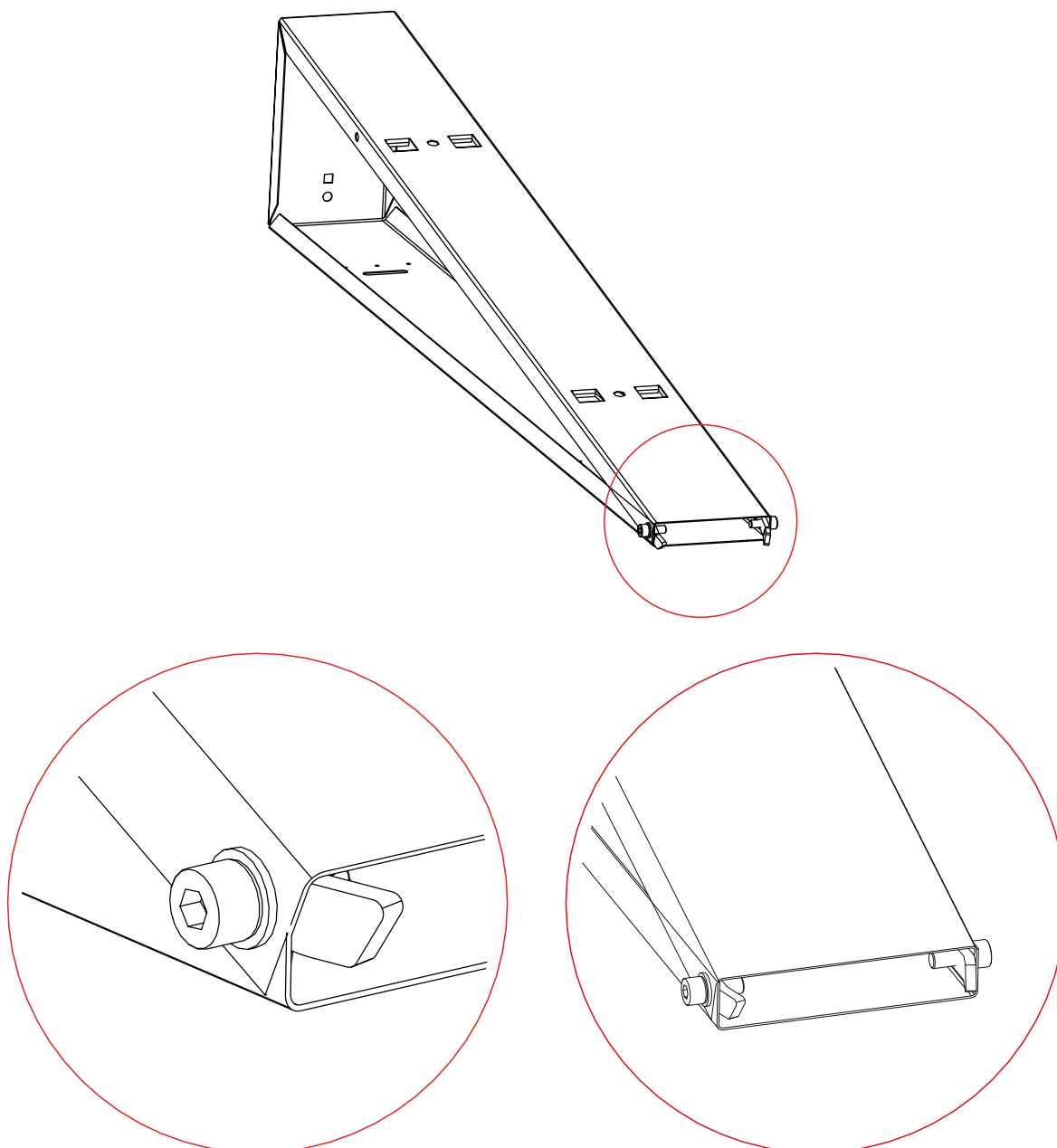
Narzędzia / Tools



smar
przeciwzatarciowy /
anti-seize
compound

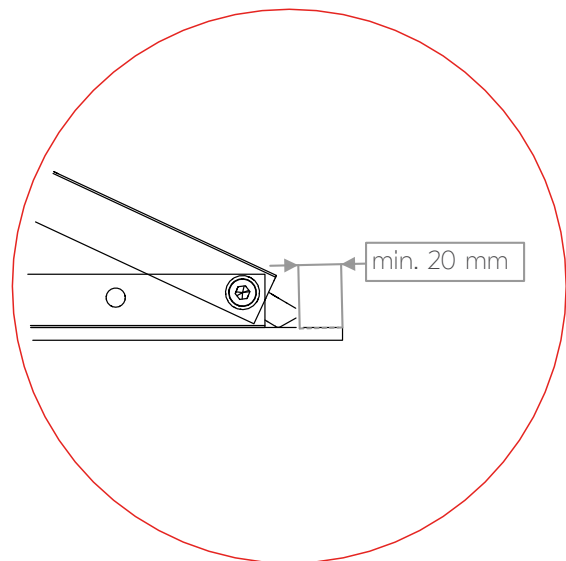
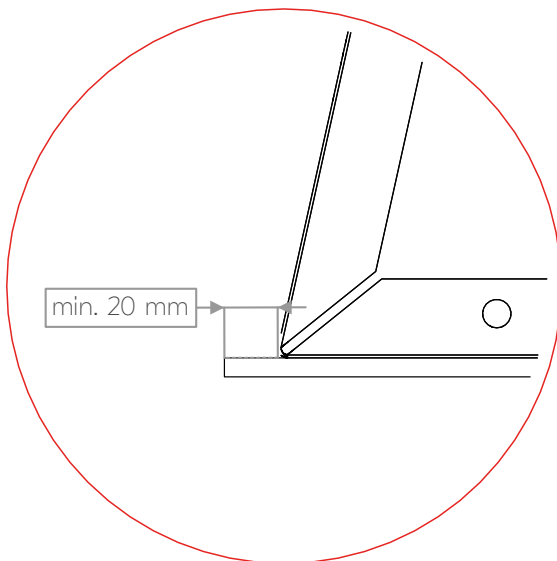
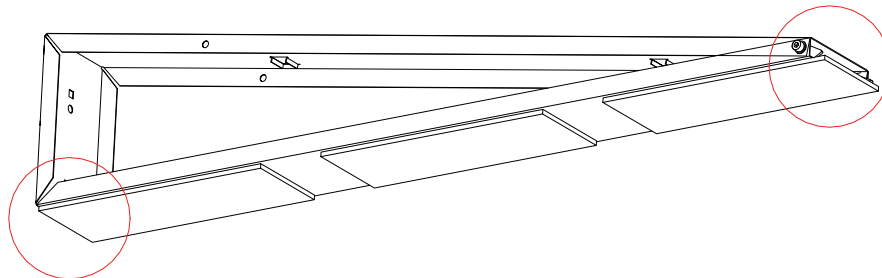
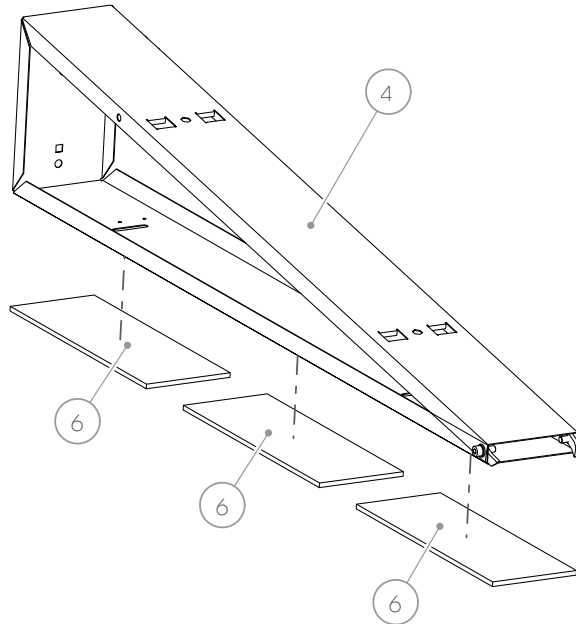


Zastosuj smar przeciwzatarciowy do połączenia gwintowego.
Apply anti-seize compound to the threaded connection.



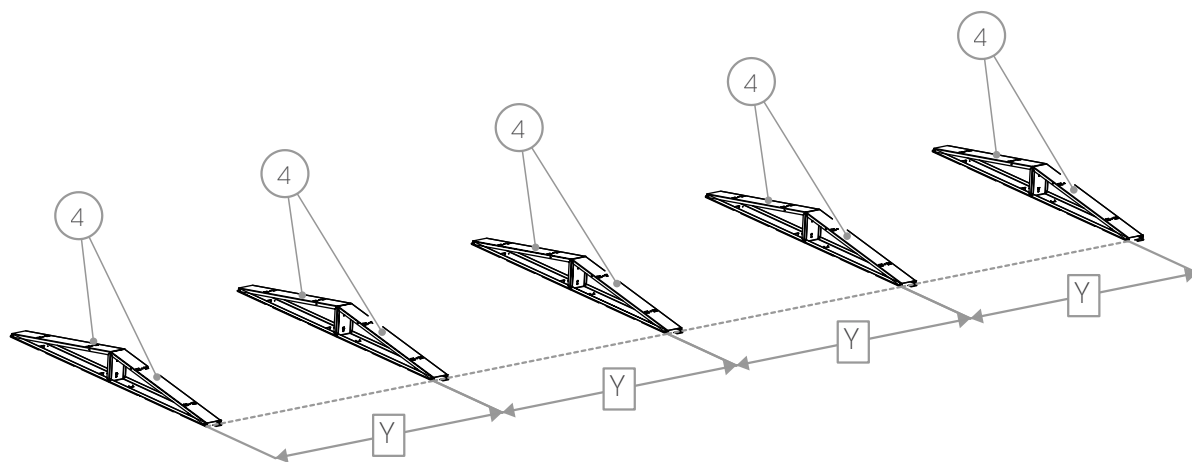
Powtórz połączenie we wszystkich wspornikach trójkątnych 10° (4).
 Repeat the connection on all triangular brackets 10° (4).

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	1
6	32-05-04.0005	Izolacja gumowa Rubber insulation	3



Wysuń 20 mm izolacji gumowej (6) z przodu i z tyłu wspornika trójkątnego 10° (4).
 Slide 20 mm of rubber insulation (6) out of the front and back of the 10° Triangular Bracket (4).

Narzędzia / Tools



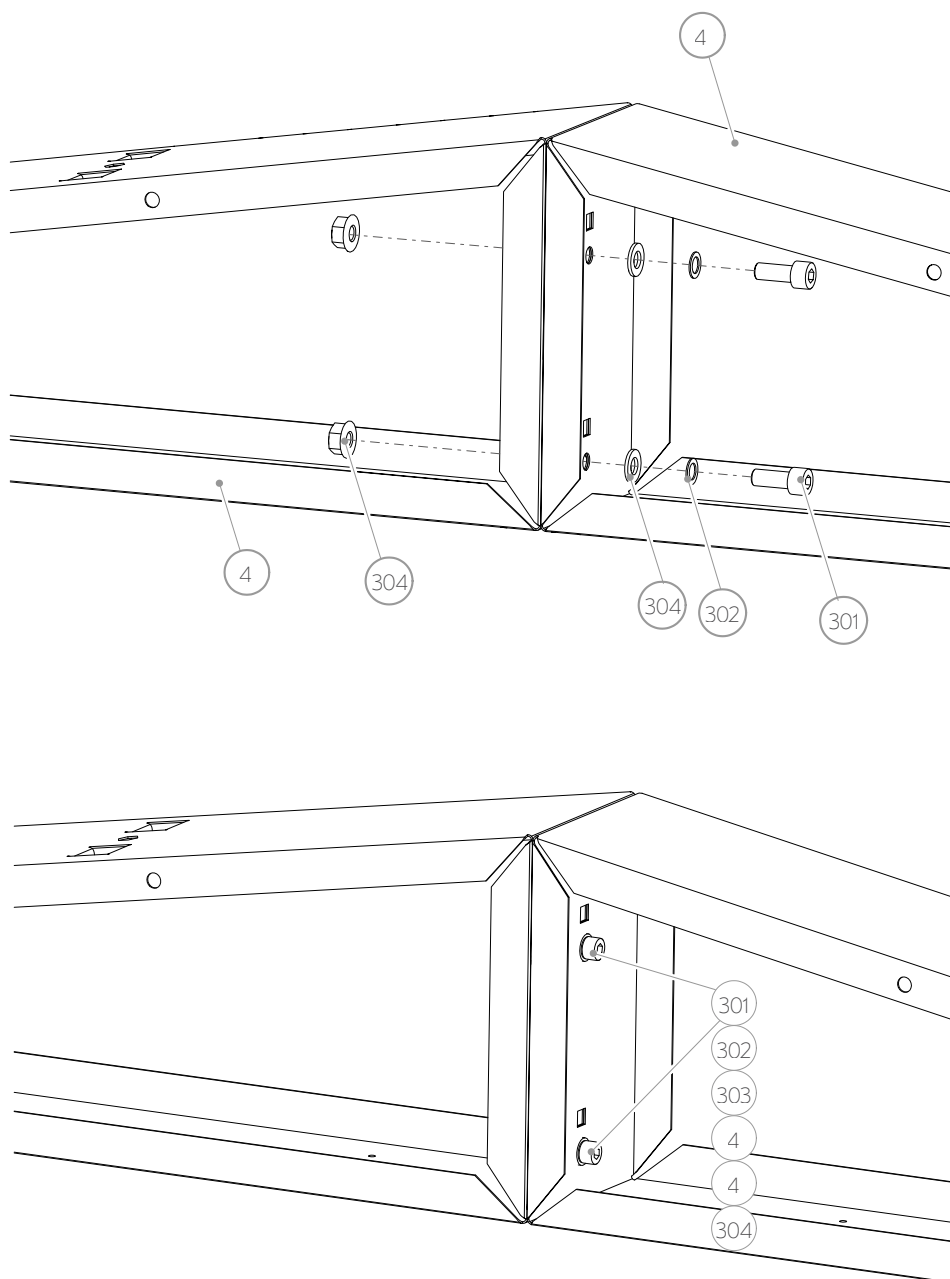
PL
EN



Dopasuj wymiar Y do długości montowanego modułu fotowoltaicznego.
Adjust the Y dimension to the length of the photovoltaic module to be installed.

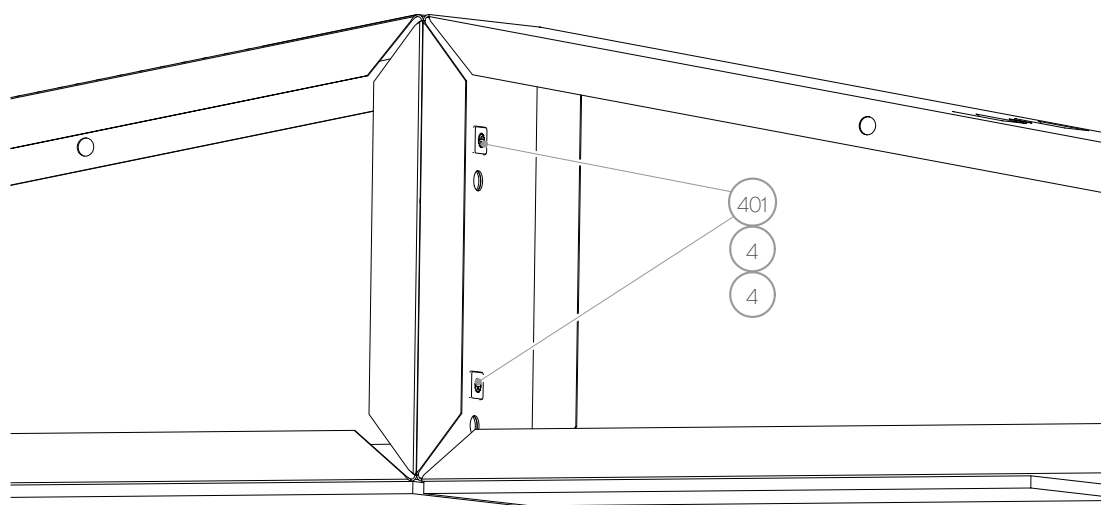
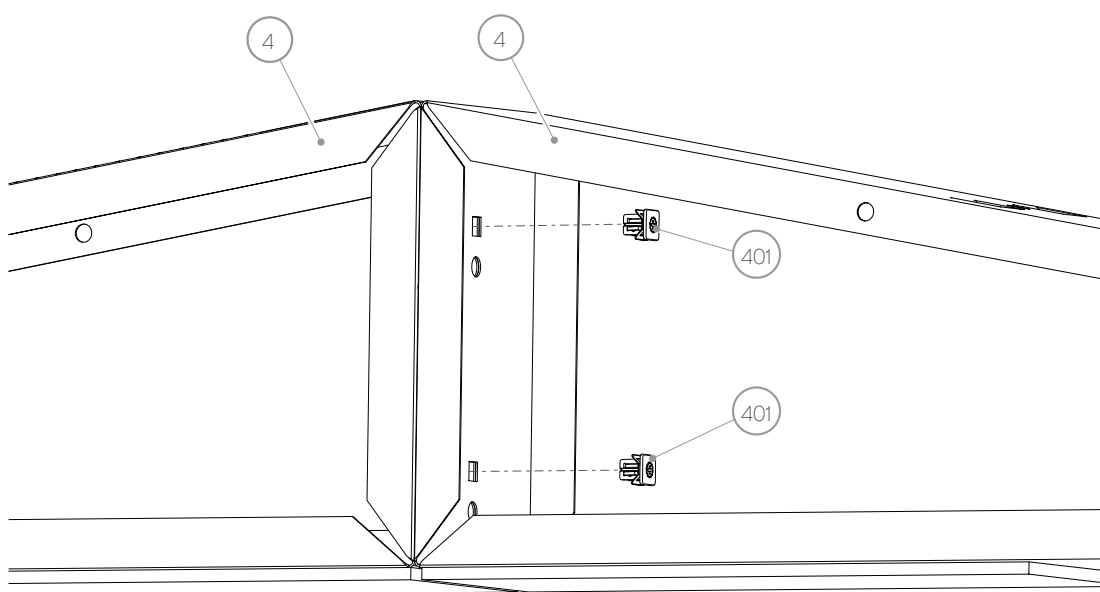
Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	2
301	M485	Śruba imbusowa M8x20 Socket screw M8x20	2
302	M1070	Podkładka podatna M8 Safety washer M8	2
303	M484	Podkładka M8 Washer M8	2
304	M540	Nakrętka sześciokątna z kołnierzem M8 Hexagon flange nut M8	2

Narzędzia / Tools

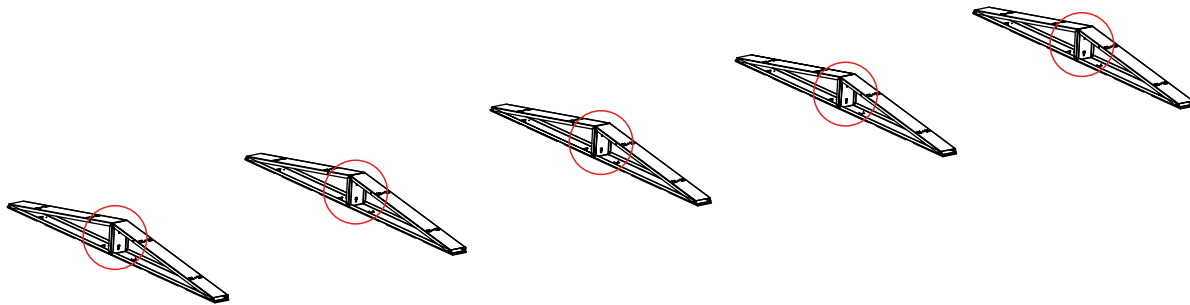


Łączenie wsporników trójkątnych 10° (4) metodą na łącznik blach - metoda A.
Joining the 10° triangular brackets 10° (4) using the method for the sheet metal connector - method A.

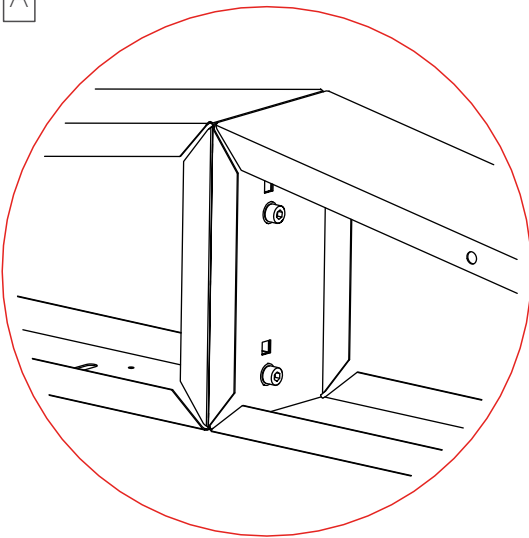
Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	2
401	M1151	Łącznik blach Sheet metal connector	2



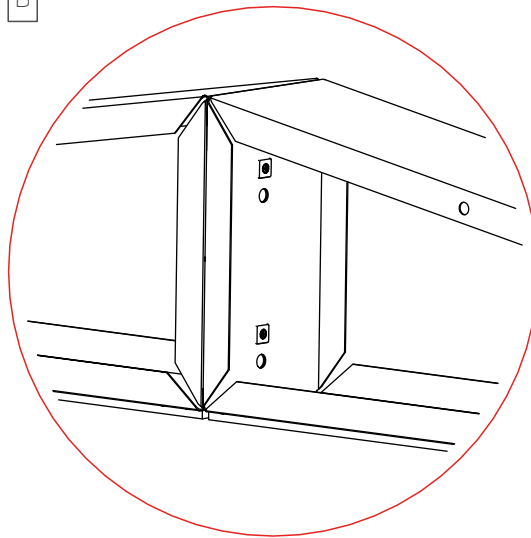
Łączenie wsporników trójkątnych 10° (4) metodą na łącznik blach - metoda B.
Joining the 10° triangular brackets 10° (4) using the method for the sheet metal connector - method B.



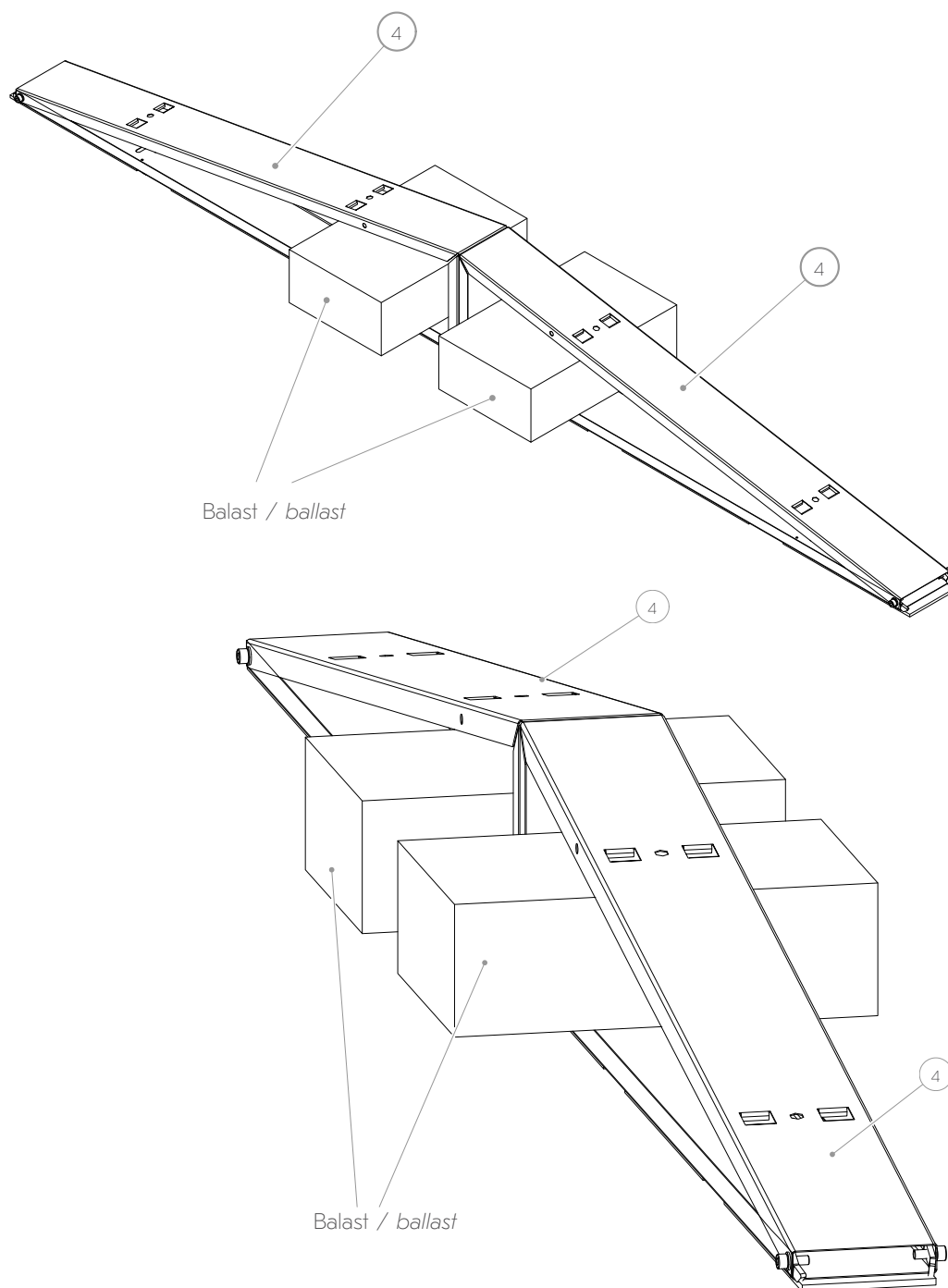
A



B



Wybierz metodę łączenia wsporników trójkątnych 10° (4) - metoda A lub B.
Choose the method of joining the triangular brackets 10° (4) - method A or B.
Powtórz łączenie wszystkich wsporników trójkątnych 10° (4) wybraną metodą.
Repeat the joining of all triangular brackets 10° (4) with the chosen method.



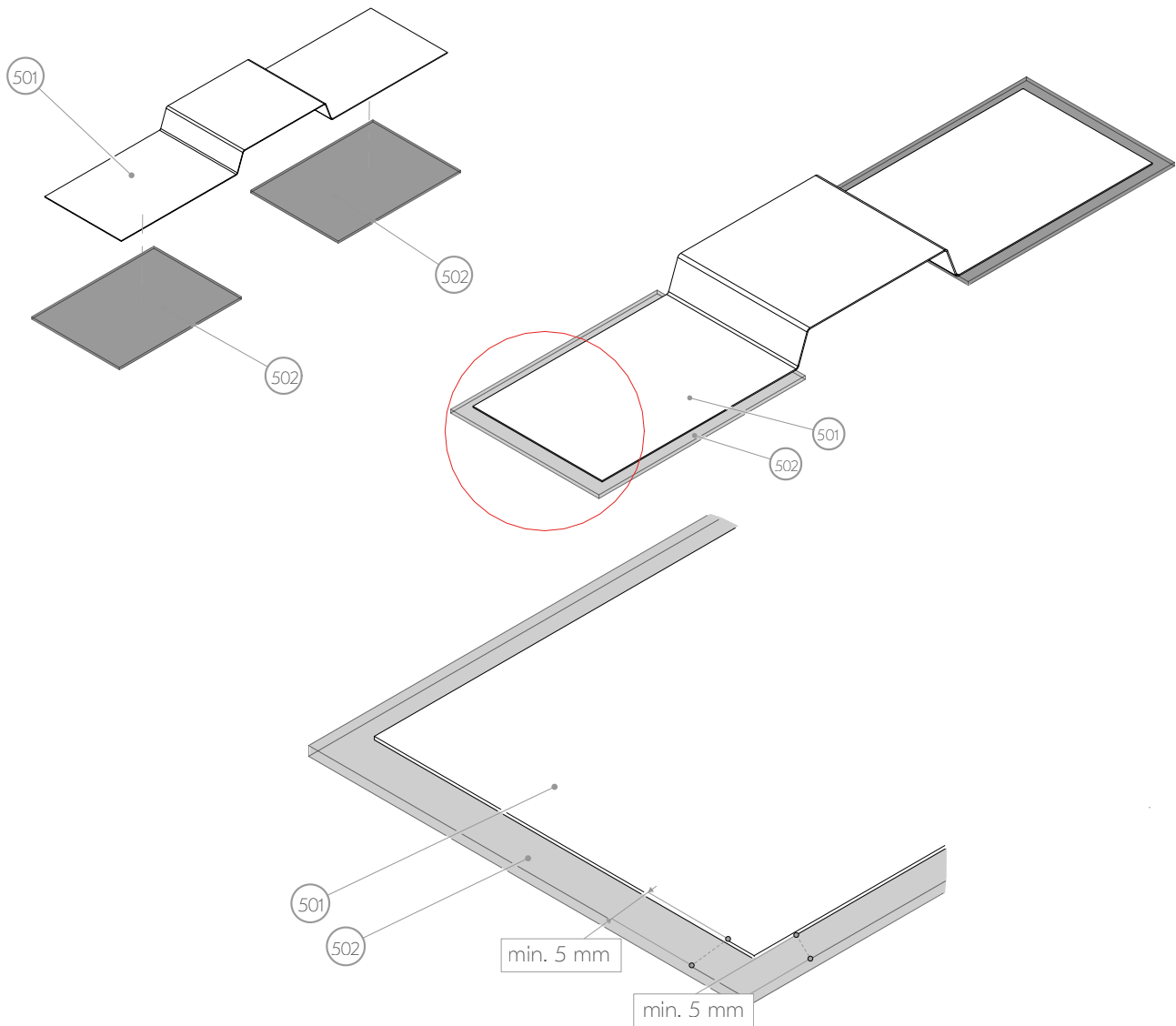
Zabronione jest użytkowanie systemu bez balastu.
 It is forbidden to use the system without ballast.



Wykonaj ten krok, jeśli instalujesz jeden blok balastu na jeden wspornik trójkątny 10° (4).
 Perform this step if you are installing one ballast block per one triangular bracket 10° (4).

Dobierz wagę balastu do warunków panujących w miejscu instalacji systemu. Zweryfikuj dobrany balast pod względem warunków wiatrowych w miejscu instalacji. Każde otrzymane wyniki w kalkulatorach i/lub schematach zweryfikuj z warunkami wiatrowymi w miejscu instalacji.
 Match the weight of the ballast to the conditions at the system site. Verify the selected ballast for on-site wind conditions. Verify any results obtained in the calculators and/or diagrams with the wind conditions at the installation site.

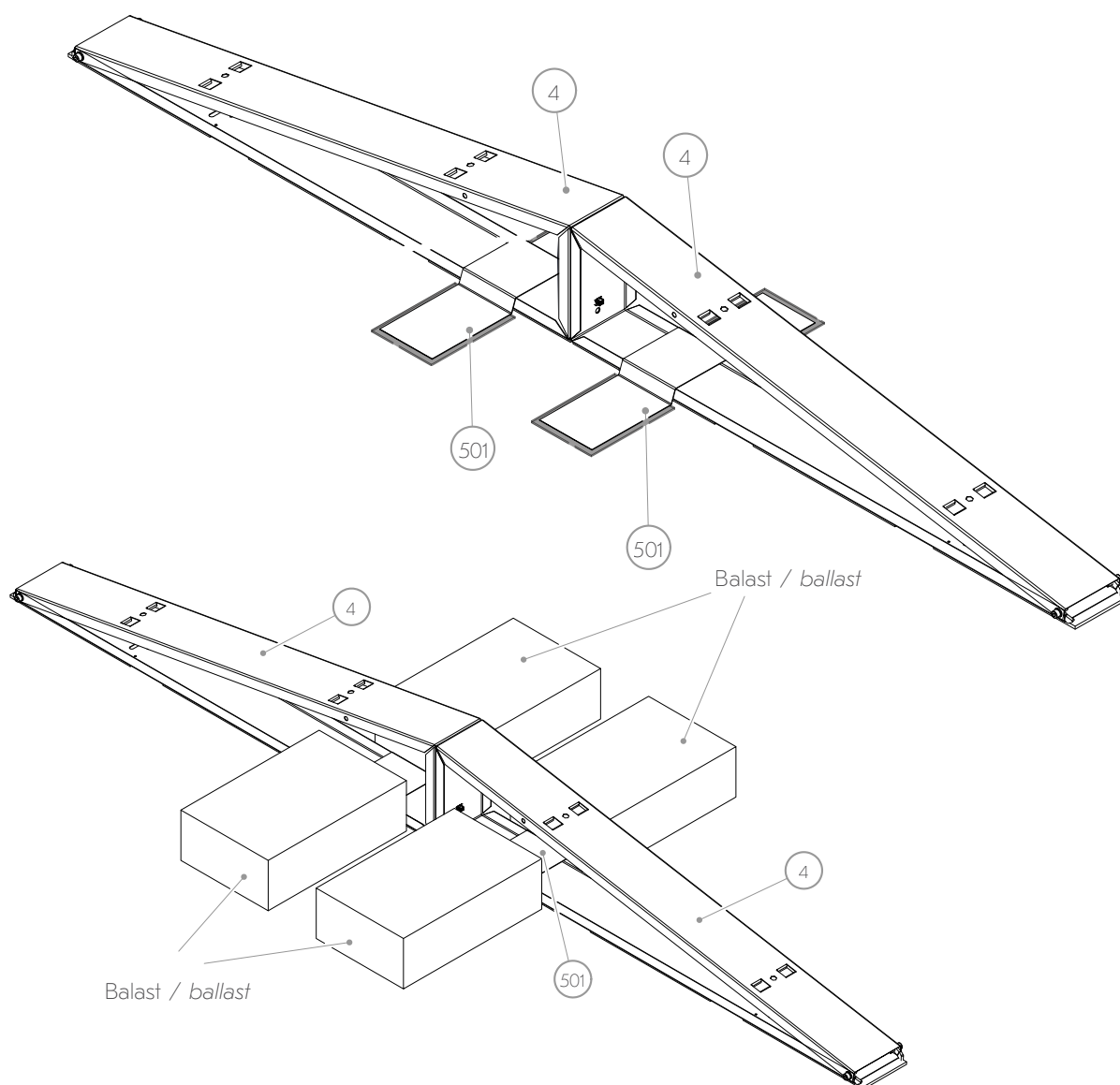
Nr elementu <i>No</i>	Indeks <i>Index</i>	Nazwa <i>Name</i>	Ilość <i>Quantity</i>
502	32-05-04-0007	Izolacja platformy balastu PB-098 <i>Ballast platform insulation PB-098</i>	2
501	XPF_PB098.2. ^B	Platforma balastu <i>Ballast platform</i>	1



Wykonaj ten krok, jeśli instalujesz dwa bloki balastu na jeden wspornik trójkątny 10° (4).
Perform this step if you are installing two ballast blocks per triangular bracket 10° (4).

Izolację balastu (502) wysuń z każdej strony platformy balastu (501) po minimum 5 mm.
Extend the ballast insulation (502) on each side of the ballast platform (501) a minimum of 5 mm.

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	2
501	XPF_PB098.2. ^B	Platforma balastu Ballast platform	2

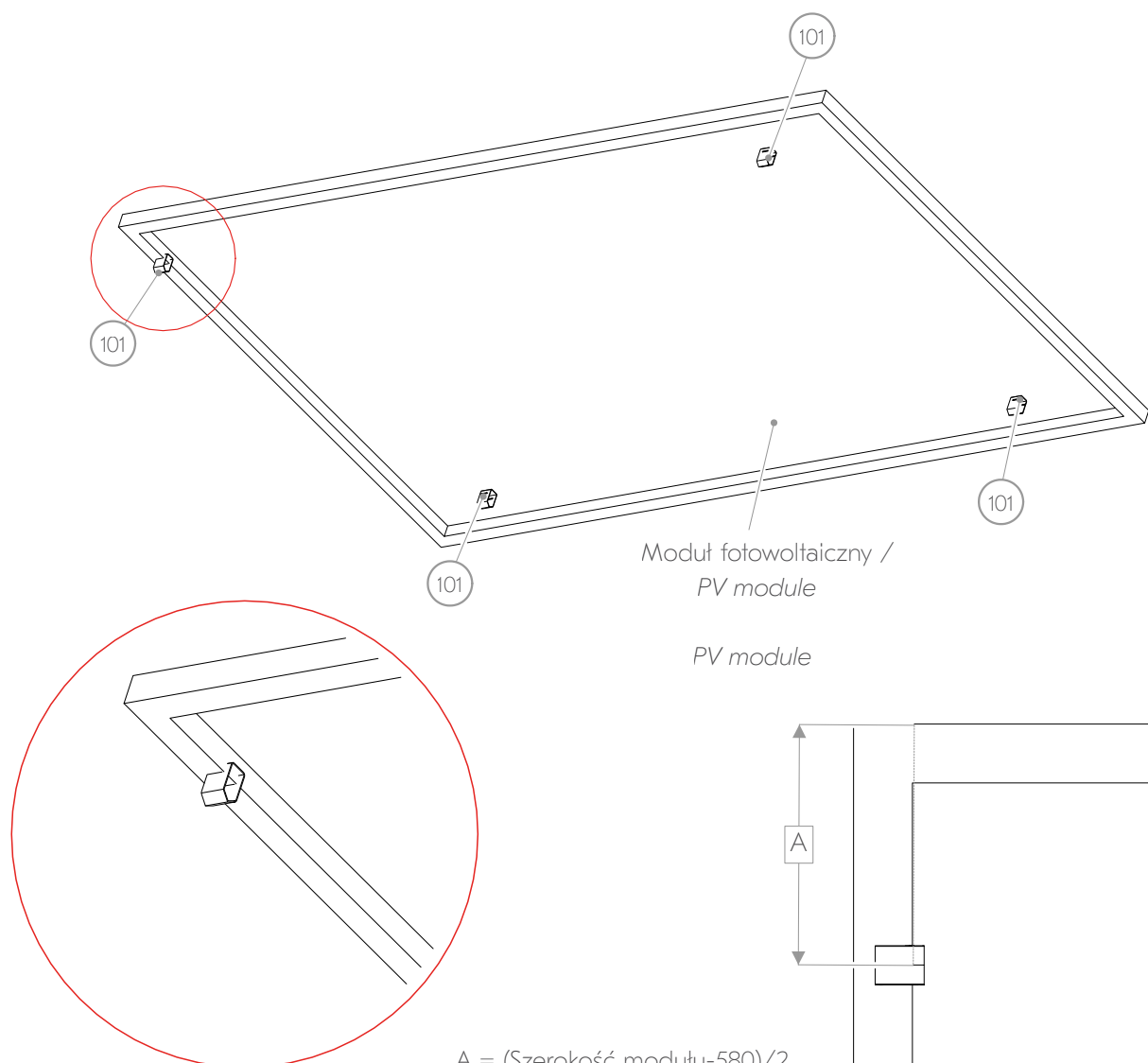


Zabronione jest użytkowanie systemu bez balastu.
 It is forbidden to use the system without ballast.

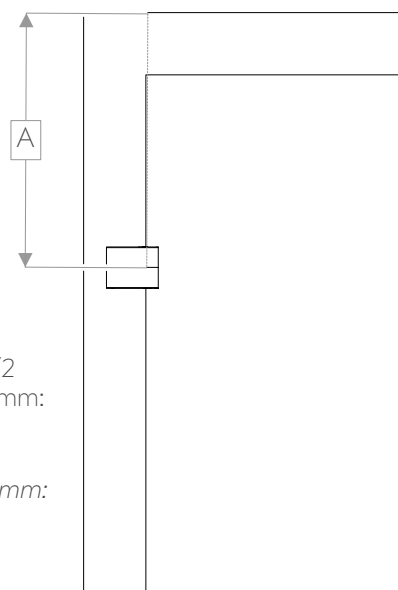


Wykonaj ten krok, jeśli instalujesz dwa bloki balastu na jeden wspornik trójkątny 10° (4).
 Perform this step if you are installing two ballast blocks per triangular bracket 10° (4).

Dobierz wagę balastu do warunków panujących w miejscu instalacji systemu. Zweryfikuj dobrany balast pod względem warunków wiatrowych w miejscu instalacji. Każde otrzymane wyniki w kalkulatorach i/lub schematach zweryfikuj z warunkami wiatrowymi w miejscu instalacji.
 Match the weight of the ballast to the conditions at the system site. Verify the selected ballast for on-site wind conditions. Verify any results obtained in the calculators and/or diagrams with the wind conditions at the installation site.

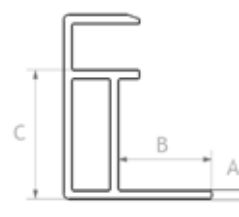


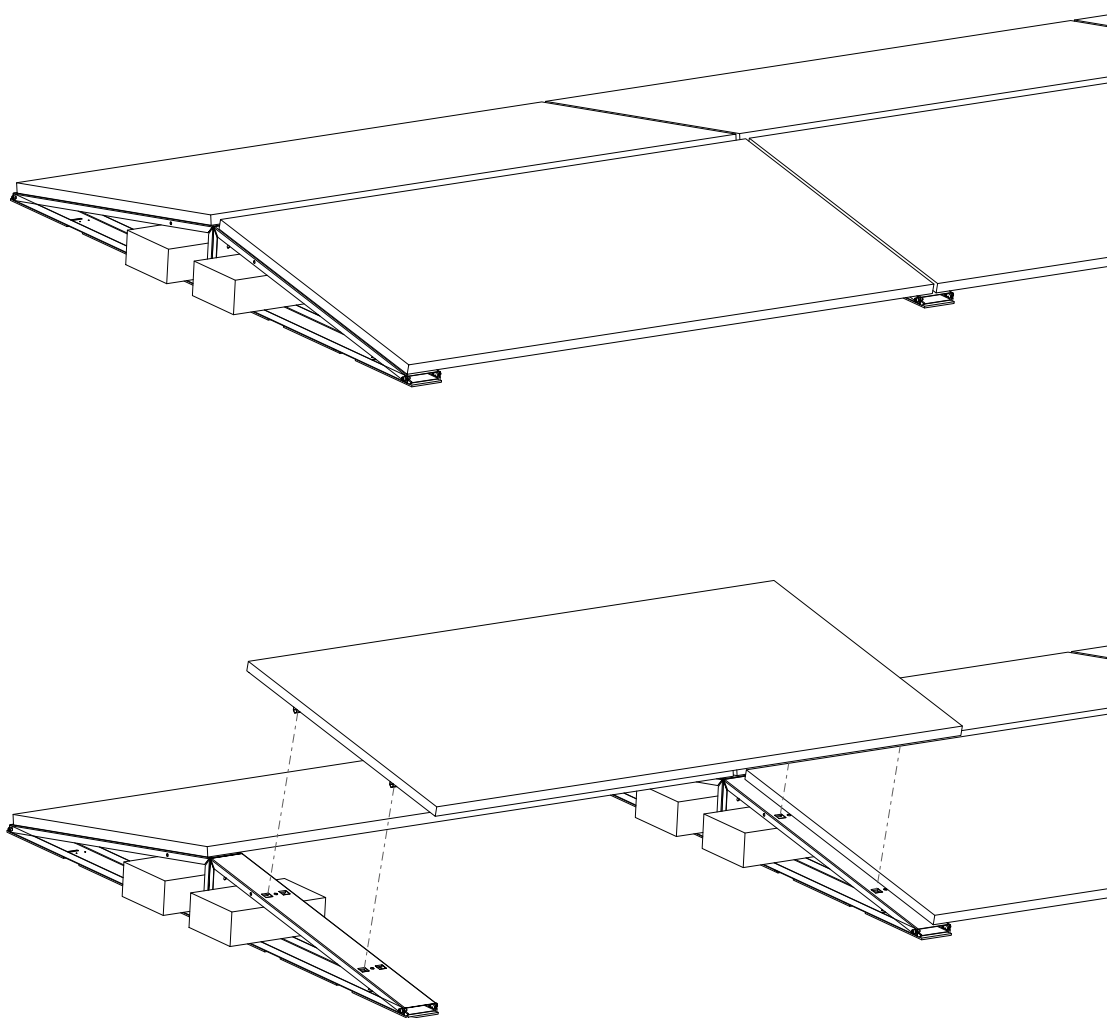
$A = (\text{Szerokość modułu} - 580) / 2$
 Przykład dla szerokości 1000 mm:
 $A = (1000 - 580) / 2 = 210 \text{ mm}$
 $A = (\text{Module width} - 580) / 2$
 Example for a width of 1000 mm:
 $A = (1000 - 580) / 2 = 210 \text{ mm}$



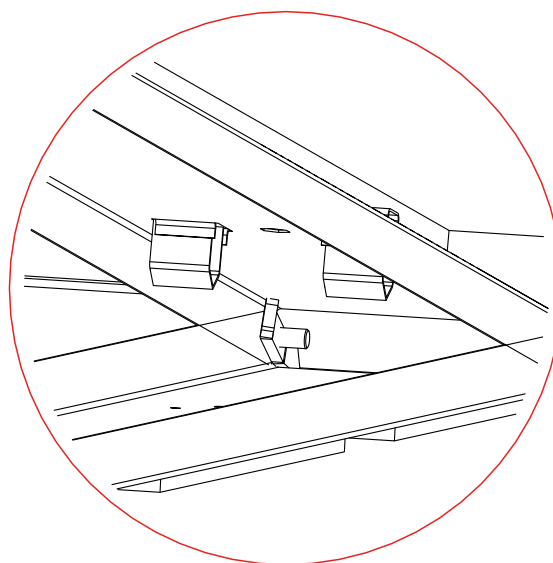
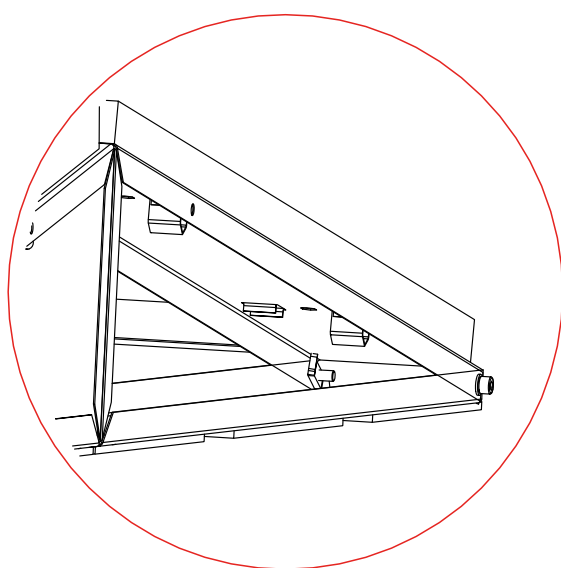
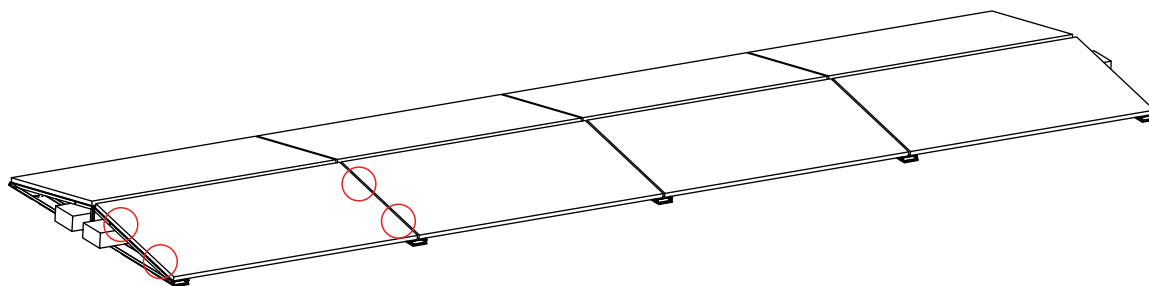
Minimalne wymiary
 przekroju ramy modułu PV /
 Minimum cross-sectional
 dimensions of the PV
 module frame

A: 1.5 to 2.2 mm
 B: 16 mm min
 C: 10 mm min





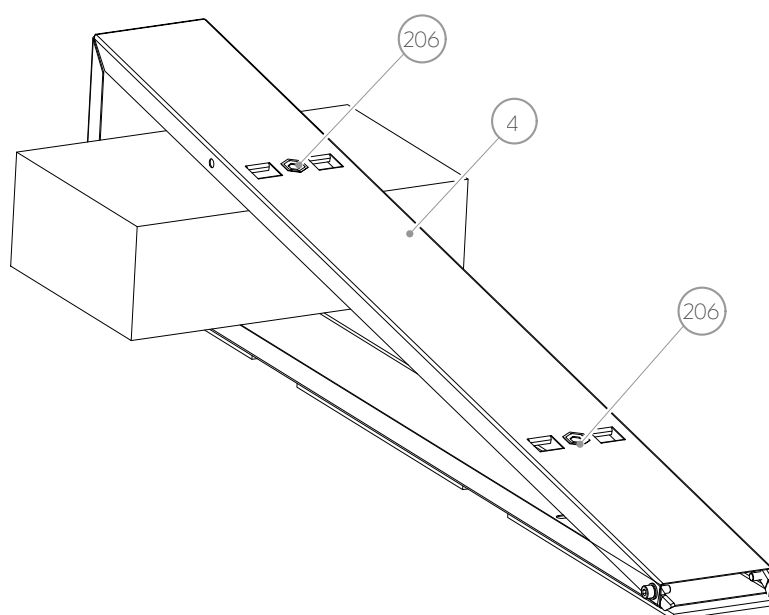
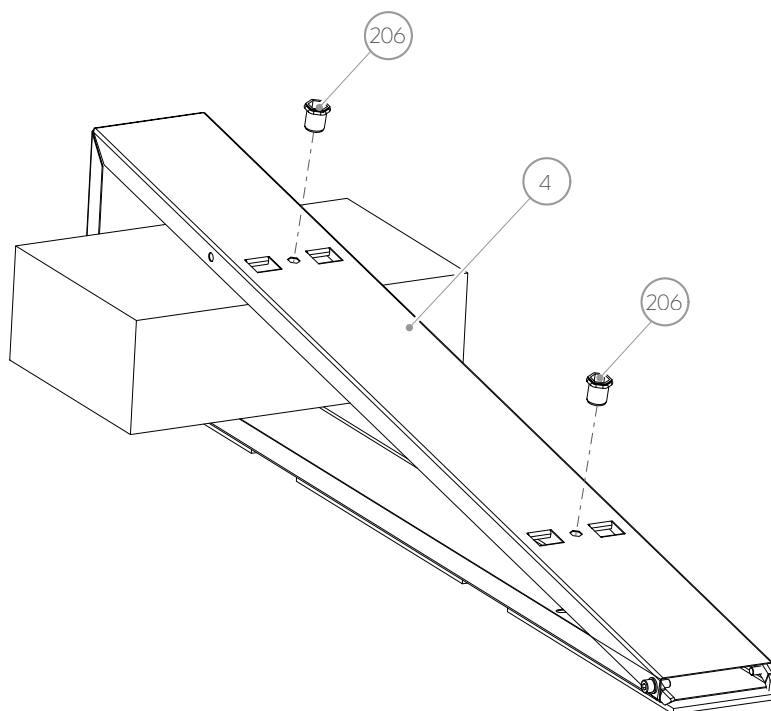
Moduł fotowoltaiczny zamontuj zgodnie z zaleceniami producenta zastosowanych modułów fotowoltaicznych.
Install the photovoltaic module in accordance with the recommendations of the manufacturer of the photovoltaic modules used.



Zamontuj każdy moduł fotowoltaiczny za pomocą czterech zatrząsków.
Install each photovoltaic module using the four latches.

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
4	XPF_PB098.1.001	Wspornik trójkątny 10° Triangular bracket 10°	1
206	M785 ^B	Nitonakrętka półsześciokątna M8x20 Semi-hex rivet nut M8x20	2

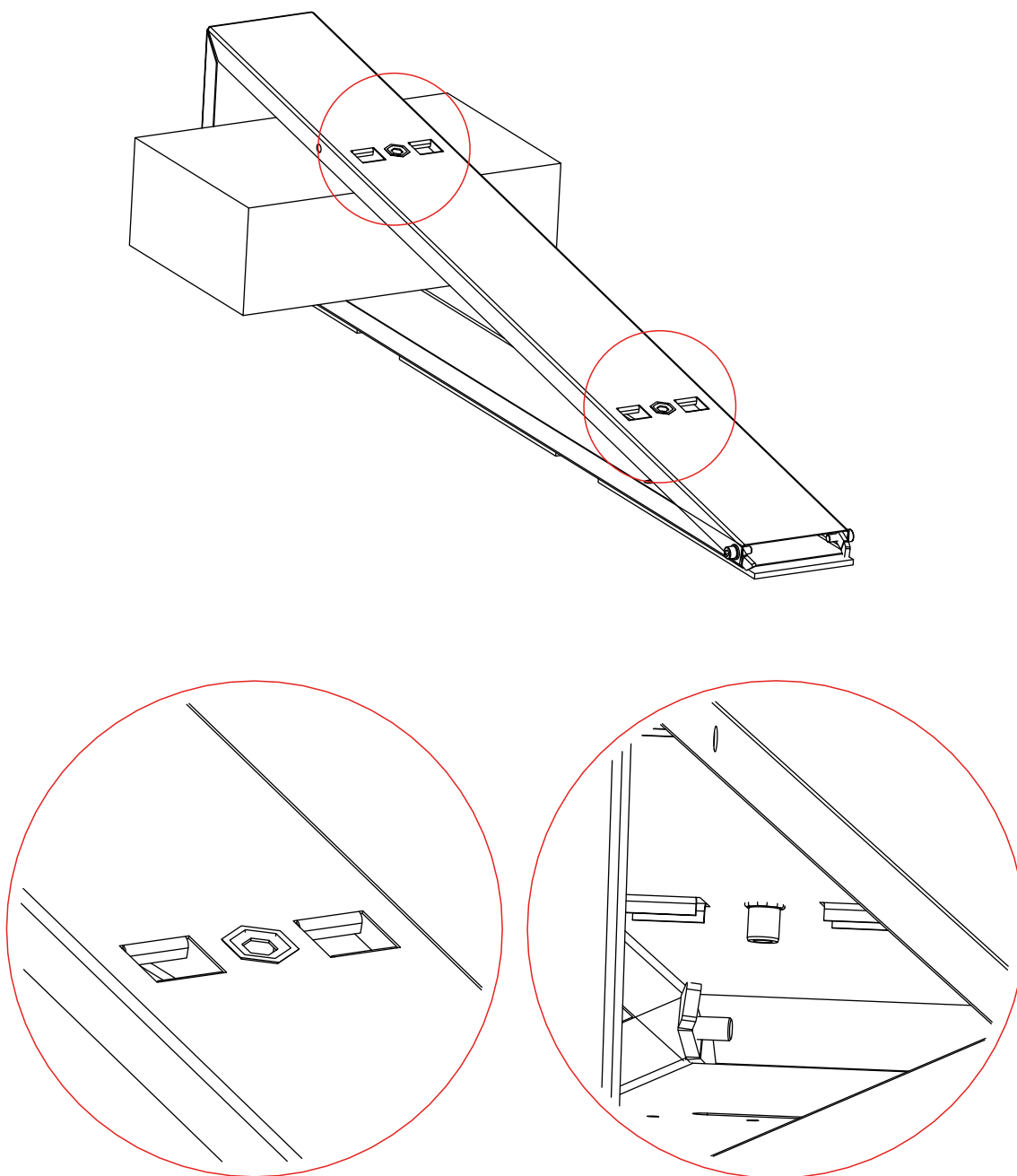
Narzędzia / Tools



Do montażu nitonakrętki (206) użyj nitownicy do nitonakrętek.
Use a rivet nut riveter to install the rivet nut (206).



Wykonaj ten krok tylko przy montażu modułu fotowoltaicznego za pomocą klem.
Perform this step only when mounting the photovoltaic module using clamps.



Powtórz czynność na wszystkich wspornikach trójkątnych 10° (4).
Repeat the connection on all 10° triangular brackets (4).

Wykonaj ten krok tylko przy montażu modułu fotowoltaicznego za pomocą klem.
Perform this step only when mounting the photovoltaic module using clamps.

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
202	A_KK003 ^B	Klema środkowa z pinami Middle clamp with pins	1
203	M1070	Podkładka podatna M8 Safety washer M8	1
205	M680	Śruba imbusowa M8x45 Socket screw M8x45	1

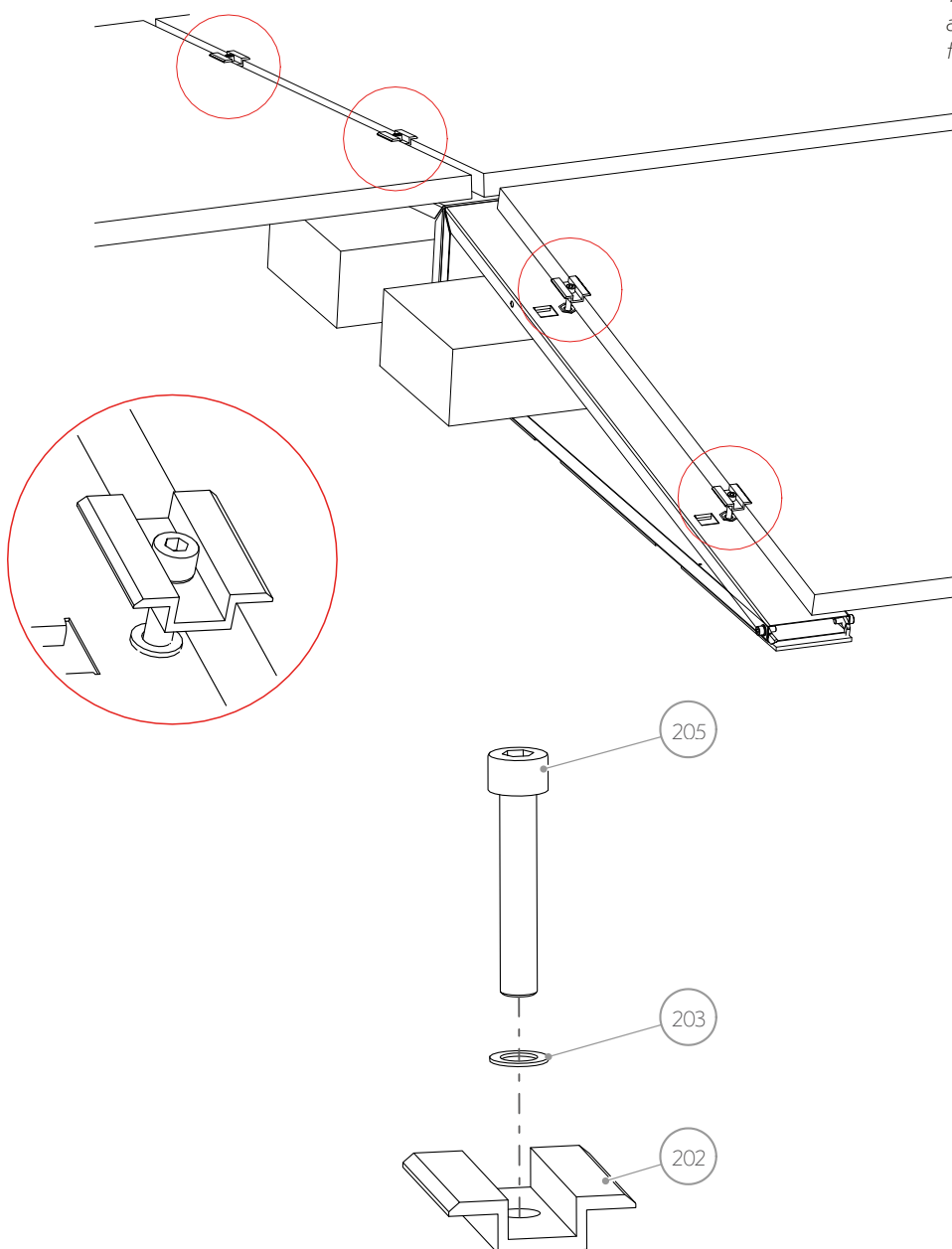
Narzędzia / Tools



H6 17 ± 1 [Nm]*

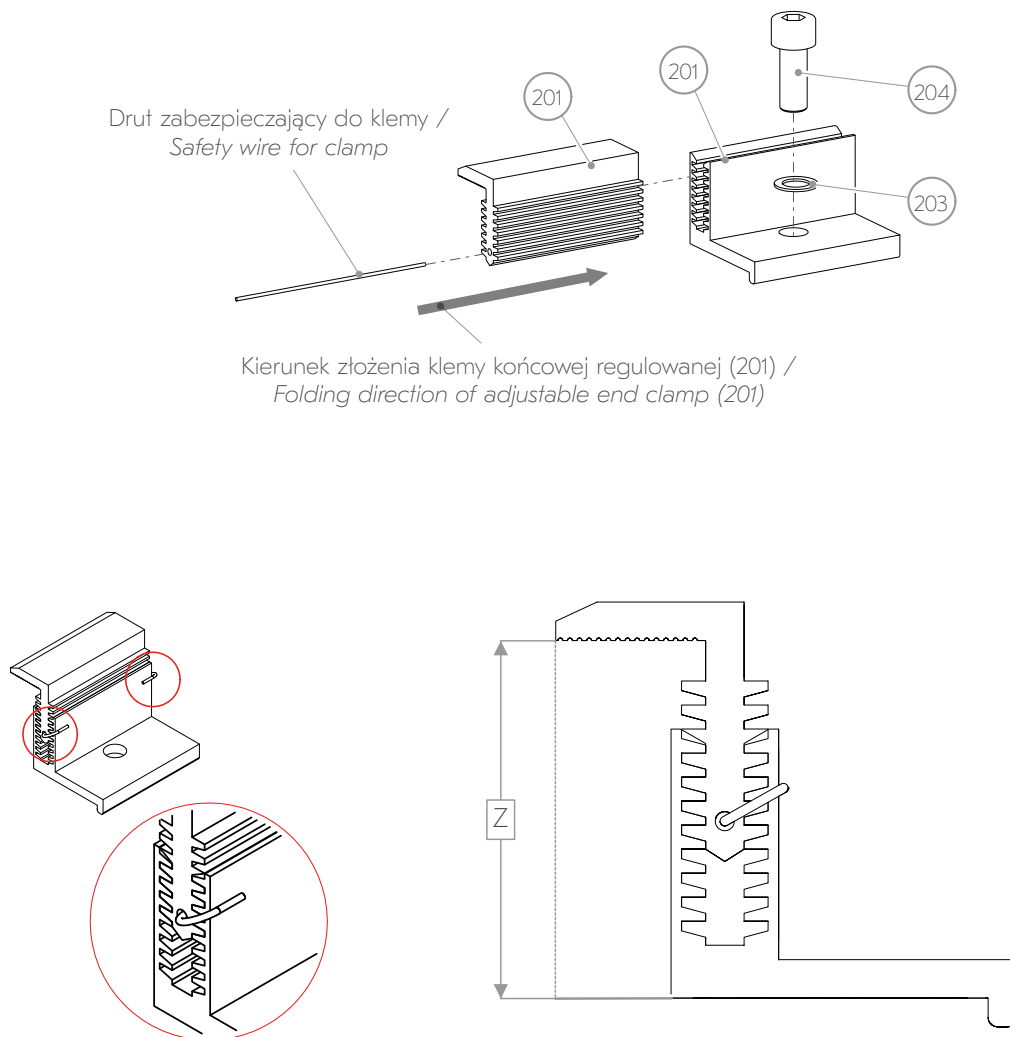
* Moment dokręcenia według instrukcji modułu fotowoltaicznego, ale nie większy niż 17 Nm. /

* The screw tightening torque according to PV module instructions, but not more than 17 Nm.

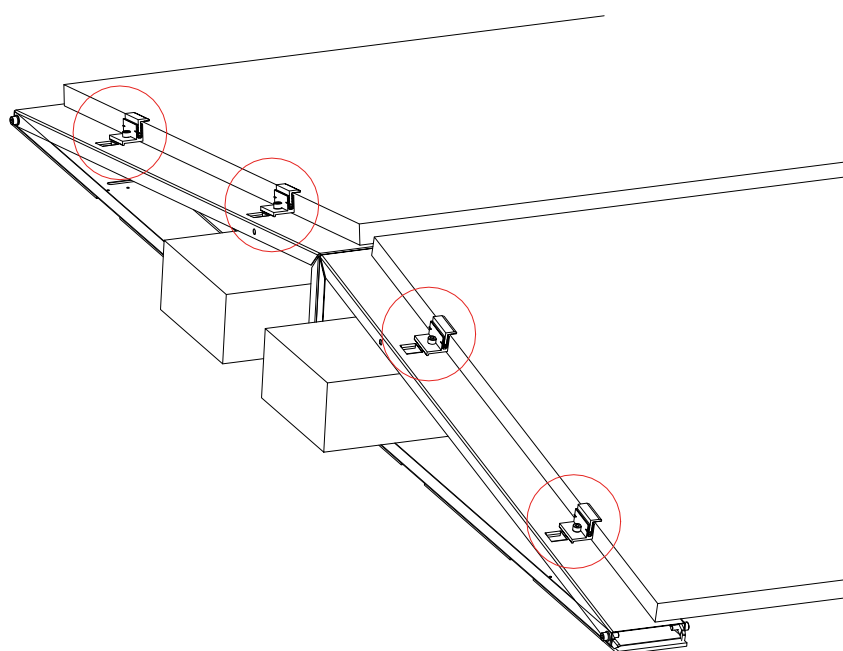


Zastosuj smar przeciwzatarciowy do połączenia gwintowego.
Apply anti-seize compound to the threaded connection.

Nr elementu No	Indeks Index	Nazwa Name	Ilość Quantity
201	A_KK003 ^B	Klema końcowa regulowana Adjustable end clamp	1
203	M1070	Podkładka podatna M8 Safety washer M8	1
204	M485	Śruba imbusowa M8x20 Socket screw M8x20	1



Dostosuj wymiar Z do wysokości ramy montowanego modułu fotowoltaicznego.
Adapt the Z dimension to the height of the frame of the PV module to be mounted.



Narzędzia / Tools



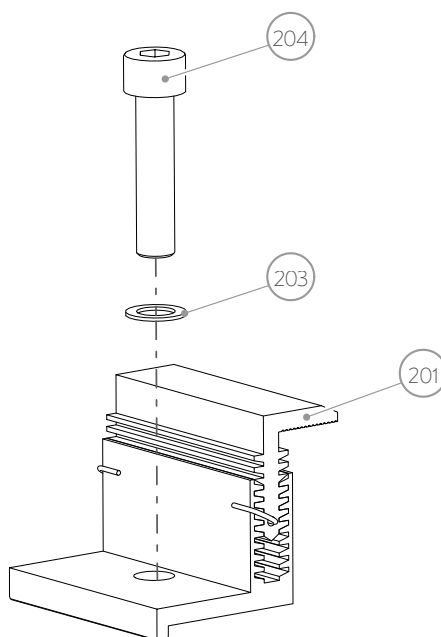
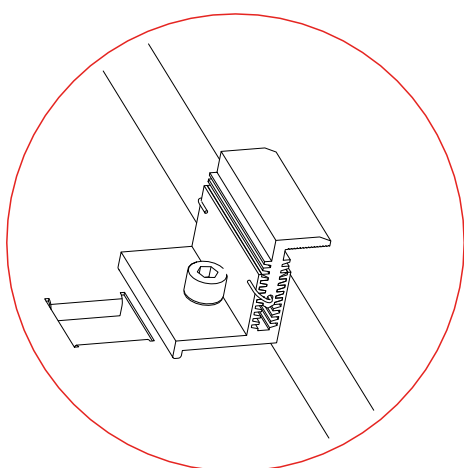
H6 17 ± 1 [Nm]*

* Moment dokręcenia według instrukcji modułu fotowoltaicznego, ale nie większy niż 17 Nm. /

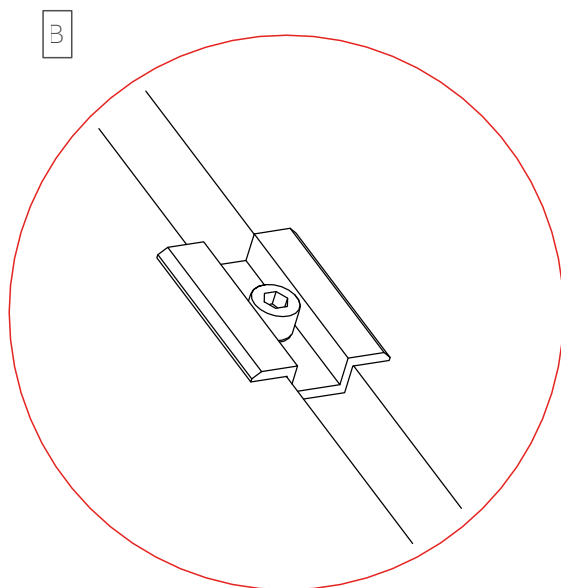
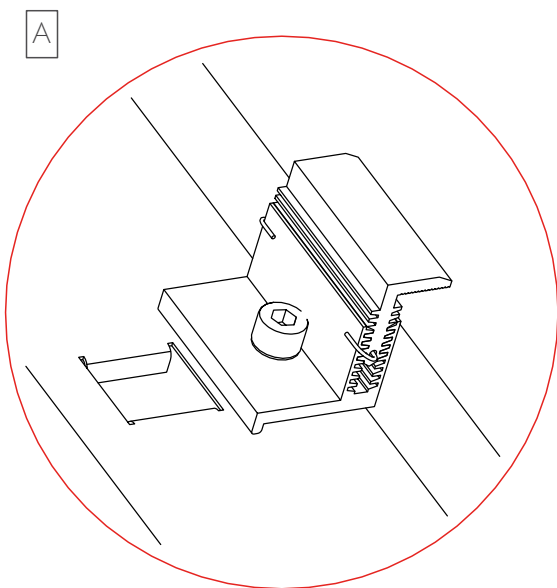
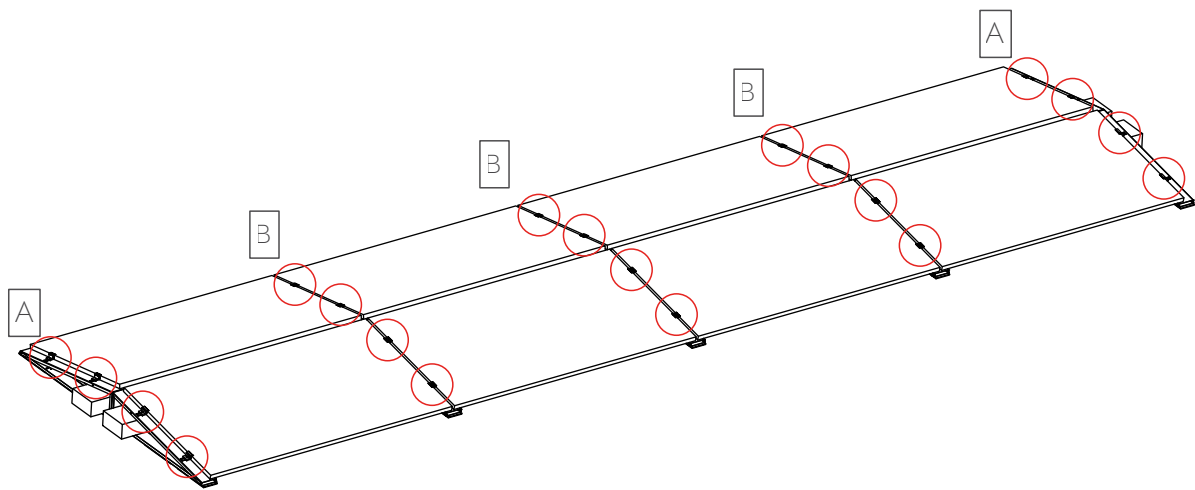
* The screw tightening torque according to PV module instructions, but not more than 17 Nm.

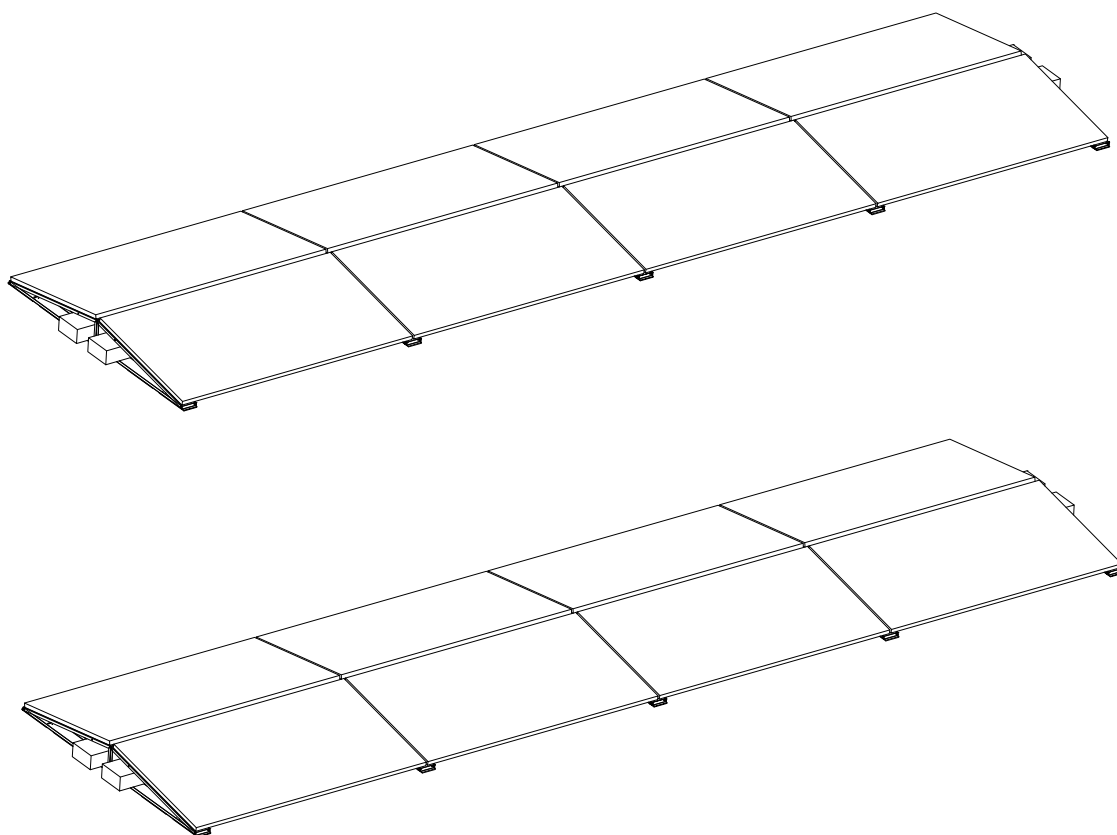


smar
przeciwzatarciowy /
anti-seize
compound



Zastosuj smar przeciwzatarciowy do połączenia gwintowego.
Apply anti-seize compound to the threaded connection.





Konstrukcje Corab są objęte certyfikatem TUV i wymagane jest, aby były opatrzone etykietą. Wzór etykiety jest dołączony do każdej instrukcji oraz jest dostępny, jako odrębny dokument. Obowiązkiem każdego Użytkownika jest opatrzenie etykieta każdej inwestycji zbudowanej z konstrukcji Corab S.A.

W celu prawidłowego nadanie etykiety na konstrukcję Corab S.A. konieczne jest stosowanie poniższych zaleceń:

- 1) Uzupełnij etykietę o wskazane dane, gdzie:
 - a) Typ- to pełne oznaczenie konstrukcji, na przykład: PB-096, D-017;
 - b) Wymiary gabarytowe- to wymiary całej inwestycji;
 - c) Oznaczenie materiału- materiał oznaczony w formularzu etykiety dołączany do instrukcji;
 - d) Miesiąc i rok produkcji- to data zakończenia montażu konstrukcji.
- 2) Zabezpiecz wydrukowaną etykietę przed działaniem warunków atmosferycznych.
- 3) Umieść zabezpieczoną etykietę na konstrukcji. Zamontuj etykietę wykorzystując istniejące otwory w konstrukcji lub inne elementy konstrukcyjne posiadanej konstrukcji Corab S.A.
- 4) Zastosuj elementy, których materiał nie wchodzi w reakcję z materiałem elementu konstrukcji Corab S.A., do którego została zamontowana etykieta.

Corab structures are TUV-certified and required to bear a label. A sample label is attached to each manual and is available, as a separate document. It is the responsibility of each User to label each investment built with Corab S.A. structures.

In order to properly label a Corab S.A. structure, it is necessary to apply the following recommendations:

- 1) Complete the label with the indicated data, where:
 - a) Type-is the full designation of the structure, for example: PB-096, D-017;
 - b) Overall dimensions-These are the dimensions of the entire project;
 - c) Material designation-The material designated in the label form attached to the instructions;
 - d) Month and year of production-this is the date of completion of the installation of the structure.
- 2) Protect the printed label from the weather.
- 3) Place the protected label on the structure. Mount the label using the existing holes in the structure or other structural elements of your Corab S.A. structure.
- 4) Use elements whose material does not react with the material of the element of the Corab S.A. structure to which the label is mounted.



Dołączoną etykietę umieść na widocznej części konstrukcji fotowoltaicznej.
Place the attached label on a visible part of the photovoltaic structure.

KLAUZULA PRAWNA

Niniejsza instrukcja określa jedynie minimalne standardy bezpieczeństwa montażu i użytkowania systemu mocowań modułów fotowoltaicznych. Zwracamy uwagę na fakt, że instrukcja nie stanowi projektu instalacji fotowoltaicznej i nie może projektu takiego zastępować. Właściwy dobór systemu mocowań modułów fotowoltaicznych oraz elementów wchodzących w jego skład należy do osób, które bezpośrednio dokonują montażu takiego systemu.

Firma Corab S.A. jest producentem systemów montażowych do instalacji fotowoltaicznych. Wśród naszych produktów znajduje się cała gama rozwiązań i materiałów. Produkty te są bardzo wysokiej jakości i są przystosowane do specjalistycznego wykorzystania w różnorodnych warunkach, a w tym na dachach płaskich lub skośnych. Proponowane przez nas rozwiązania uwzględniają różnorodność materiałów z jakich wykonane są pokrycia dachowe. Niemniej jako producent systemów mocowań nie ponosimy odpowiedzialności za ich prawidłowe wykorzystanie i ich prawidłowy montaż. Corab S.A. nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych oraz przewidywanych warunków umiejscowienia instalacji fotowoltaicznych.

Jako producent Corab S.A. nie wykonuje również projektów instalacji fotowoltaicznych i nie nadzoruje ich montażu. Są to czynności pozostające w gestii wykonawców, którzy w ramach tych czynności powinni uwzględnić m.in. stan konstrukcji pokryć dachowych i jakość materiałów, z których są one zbudowane, a także miejscowe warunki pogodowe.

Wykonawcom, którzy mają bezpośredni kontakt z klientami ostatecznymi, pozostawiony jest dobór użytych systemów, wszystkich wchodzących w ich skład elementów, a także sposobów ich łączenia z budynkami lub gruntem. Za działania tych osób Corab S.A. odpowiedzialności nie ponosi bowiem nie analizuje potrzeb klientów ostatecznych i prawidłowości rozwiązań stosowanych przez wykonawców instalacji.

Jako producent systemów mocowań modułów fotowoltaicznych zwracamy uwagę na fakt, że bezpieczeństwo ich użytkowania wymaga systematycznych przeglądów instalacji. Częstotliwość przeglądów uwzględniona jest w dokumencie gwarancyjnym Systemu. Dodatkowo przeglądy takie powinny mieć miejsce w każdym wypadku po wystąpieniu wiatrów o prędkości przekraczającej 79 km/h, gdyż nasze produkty są projektowane dla tzw. pierwszej strefy wiatrowej. Systemy nie mogą być poddane nadmiernemu pogorszeniu ich właściwości użytkowych i utracie ich sprawności technicznej.

Wszelkie zmiany konstrukcji systemów mocowań, a w tym ich łączenie lub łączenie z elementami nie pochodzącymi od Corab S.A. modyfikowanie systemów, a w tym ich spawanie, skracanie, zmniejszanie ilości elementów podanych w instrukcji montażu lub przesłanej propozycji, a przeznaczonych do zbudowania konkretnego systemu, ich wydłużanie itp., nie stosowanie się do minimalnych zasad bezpieczeństwa wynikających z instrukcji montażu lub przesłanej propozycji, zwiększanie obciążenia systemów lub wykorzystywanie systemów w sposób niezgodny z przeznaczeniem powodują utratę uprawnień gwarancyjnych i mogą mieć bezpośredni wpływ na żywotność systemów oraz ich bezpieczne użytkowanie. W czasie instalacji należy zapewnić, aby system modułów

LEGAL CLAUSE

This manual species only the minimum assembly and use safety standards for the mounting system of photovoltaic modules. We would like to draw attention to the fact that the manual does not serve as a design of a photovoltaic installation and must not be used to replace such a design. The proper choice of the mounting system for photovoltaic modules and other relevant elements must be made by people who are directly involved in the assembly of such a system.

Corab S.A. manufactures mounting systems for photovoltaic installations. Our product range includes a broad selection of solutions and materials. The products are of very high quality and dedicated to specialist applications under various conditions, including at and pitched roofs. The solutions we offer provide for the variety of materials that roof coverings are made of. However, as a manufacturer of mounting systems, we shall not assume any liability for their correct use and proper assembly. Corab S.A. does not analyze the needs of final customers or the expected placement conditions of photovoltaic installations.

As a manufacturer, Corab S.A. also does not prepare designs of photovoltaic installations and does not supervise their assembly. Such activities must be performed by contractors that, as part of the said activities, must acknowledge i.e., the condition of roof coverings, the quality of materials such constructions are made of, as well as the local weather. The decision regarding the used systems, all their elements, as well as the method of connecting them with buildings or the ground must be made by contractors who have a direct contact with the final customers. Corab S.A. shall not bear any responsibility for actions of such persons, since it does not analyze the needs of final customers or the appropriateness of solutions used by contractors working on the installations.

As a manufacturer of mounting systems for photovoltaic modules, we would like to draw attention to the fact that the safety of their use requires regular inspections of the system. The frequency of inspections is included in the warranty document of the System. In addition, such inspections should take place in any case after every event in which the speed of wind exceeded 79 km/h since our products are dedicated for the so-called "1st wind-load zone". Systems must not be exposed to excessive deterioration of their properties or loss of technical efficiency.

Any alterations in the construction of mounting systems, including connection with third-party elements, modifications of the systems, such as welding, length adjustments, reduction of the number of elements specified in the installation manual or the provided proposal, where such elements are intended for the construction of a specific system, length adjustments of such elements, etc., non-compliance with the minimum safety rules described in the installation manual or the sent proposal, higher system load or use of the systems against their intended purpose shall result in loss of guarantee rights and may have a direct impact on durability and safety of the systems.

During the installation, it must be ensured that the system of photovoltaic modules will be used only according to its original intended purpose. Both the installation and

fotowoltaicznych był stosowany wyłącznie ze swoim pierwotnym przeznaczeniem. Zarówno instalacja, jak i montaż powinny być przeprowadzone przez profesjonalnych instalatorów. Podczas montażu szczególnie zwrócić uwagę na przestrzeganie obowiązujących norm krajowych i europejskich (PN i EN) dotyczących instalacji elektrycznych, przepisów budowlanych oraz przepisów BHP. Nieprzestrzeganie przytoczonych w niniejszym dokumencie wskazówek może skutkować porażeniem prądem, wznieceniem pożaru i poważnymi okaleczeniami instalatora lub osób trzecich, a także uszkodzeniem lub zniszczeniem mienia.



Uwaga! Przed rozpoczęciem użytkowania modułów fotowoltaicznych należy dokładnie przeczytać instrukcję! Instrukcję należy zachować przez cały okres użytkowania.

the assembly should be performed by professional fitters. During the assembly, please pay attention to compliance with the applicable domestic and European standards (PN and EN) on electrical installations, building regulations and OH&S rules. Non-compliance with instructions provided in this document may lead to electrocution, re, severe injuries to the fitter or third-persons, and damage or destruction of property.



Caution! Before using the photovoltaic modules, one must carefully read the manual! The manual must be kept throughout the whole period of use.



Corab S.A.
ul. Michała Kajki 4
10-547 Olsztyn, Polska
corab.pl

Typ

Wymiary gabarytowe [m]

Oznaczenie materiału

Konstrukcja stalowa / aluminiowa

Miesiąc i rok produkcji



Corab S.A.
4 Michała Kajki St.
10-547 Olsztyn, Poland
en.corab.pl

Type

Overall dimensions [m]

Material designation

Steel / aluminium construction

Month and year of production



Corab S.A. ul. Michała Kajki 4, 10-547 Olsztyn, REGON: 510519084, NIP: 7390207757 wpisana do Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Olsztynie, VIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod numerem KRS: 0000950779. Kapitał zakładowy: 1.184.000,00 zł w pełni wpłacony.

Corab S.A. ul. Michała Kajki 4, 10-547 Olsztyn, REGON: 510519084, NIP: 7390207757 entered in to the National Court Register managed by the District Court in Olsztyn, the 8th Commercial Division of the National Court Register under KRS number: 0000950779. Share capital: PLN 1,184,000.00 fully paid up.

Corab S.A.
ul. Michała Kajki 4,
10-547 Olsztyn, Polska

NIP: 739-020-77-57
REGON: 510519084

corab.pl
en.corab.pl
de.corab.pl